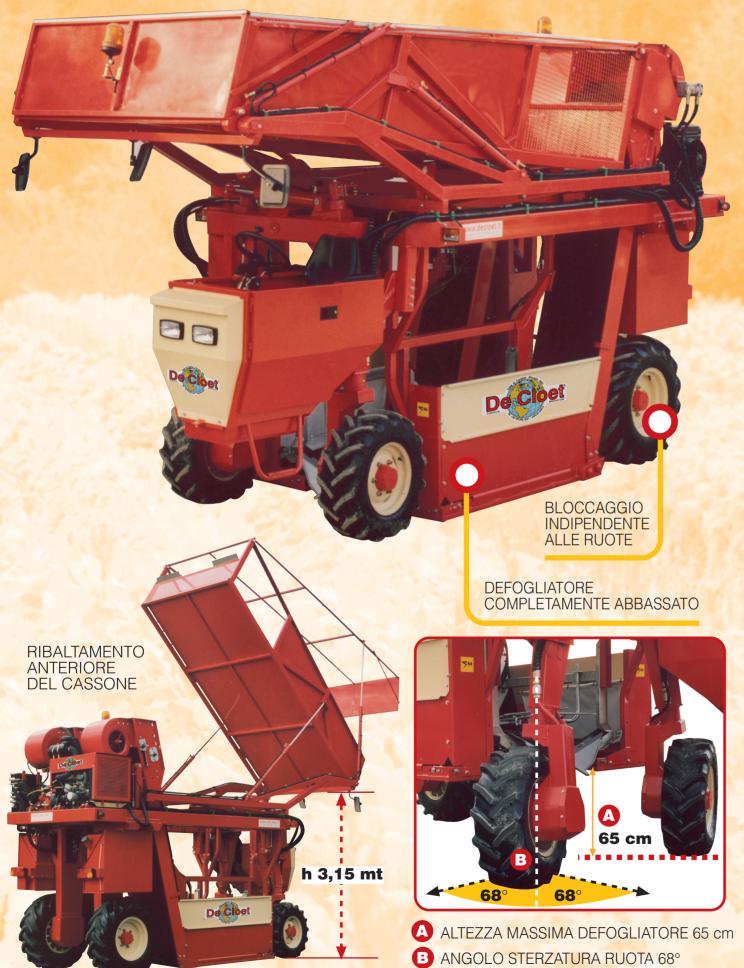
1 TH-4 macchina raccoglitrice ad una fila a 4 ruote motrici



CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	1 TH-I	2 TH-II	1 TH4
	3 ruote/una fila	3 ruote/due file	4 ruote/una fila
Motore	John Deere		Perkins
Tipo	4045		804 C33
Potenza	85 Hp		63 Hp
Cilindri	4		4
Raffreddamento	acqua		acqua
Trazione	idrostatica a 3 ruote motrici		idrostatica a 4 ruote motric
			con 2 pompe idrauliche indipendent
Guida	servoassistita con idroguida		
Interfila	cm 112 -122		-
Velocità di lavoro	da 0 a 10 Km/h		
Velocità di trasferimento	da 0 a 22 Km/h		
Pneumatici			
Anteriori	12.5/80 - 18 10 PR		280/70 R16
Posteriori	13.6 - 24 6 PR		12.5/80 - 18 10 PR
Dimensioni			
Lunghezza	m 6,80	m 6,80	m 5,20
Larghezza	m 2,54	m 3,14	m 2,10
Altezza	m 3,86	m 3,86	m 3,10
Passo	m 3,40	m 3,40	m 3,00
Carreggiata	regolabile	regolabile	regolabile
Defogliatori	in gomma elicoidali per foglie basali e mediane		
	a coltelli per foglie apicali		
Peso (in ordine di marcia)	Kg 4.500	Kg 5.900	Kg 4.500

Omologate per la circolazione stradale e (€

Industrie meccaniche costruzione macchine per la tabacchicoltura e l'agricoltura

De Cloet S.r.l.

Sede e stabilimento: Via A. Bucchi, 2 Zona Ind. Nord 06012 CITTA' DI CASTELLO (PG) ITALY Tel. +39 075 852 18 81 Fax +39 075 852 14 39

www.decloet.it

e-mail: de.cloet@tiscalinet.it





Macchine raccoglitrici per tabacco ad una fila e due file

Macchine raccoglitrici per tabacco a 3 ruote motrici ad una fila trasformabile a due file





La variazione di carreggiata permette il trasferimento della raccoglitrice ad una fila su strada senza scorta.

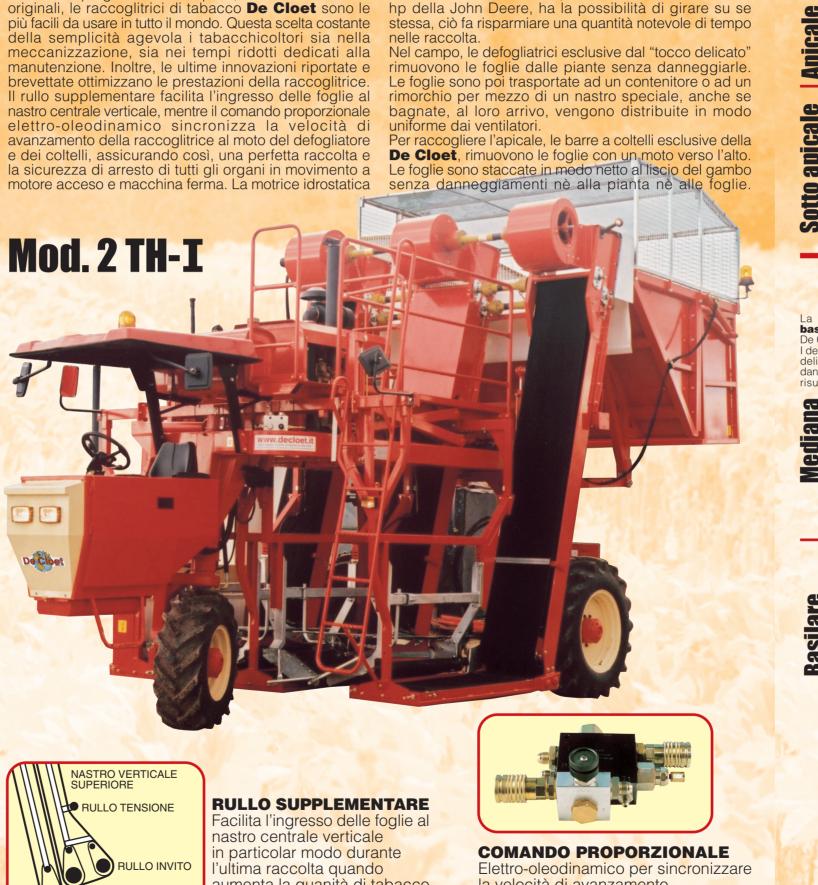
La raccoglitrice a due file, essendo più larga, non ha questa caratteristica e necessita di scorta su strada.

1 Carreggiata stretta per il trasferimento su strada (m 2,20)

2 Carreggiata larga in fase di lavoro (m 2,44)

Mod. 1TH-I **TAGLIASTELO** Posizionato dietro ai coltelli o la griglia per tagliare il medesimo a raccolta

Grazie alla progettazione semplice, oltre ad alcune idee a 3 ruote della De Cloet, con un motore diesel da 85 più facili da usare in tutto il mondo. Questa scelta costante della semplicità agevola i tabacchicoltori sia nella meccanizzazione, sia nei tempi ridotti dedicati alla manutenzione. Inoltre, le ultime innovazioni riportate e brevettate ottimizzano le prestazioni della raccoglitrice. Il rullo supplementare facilità l'ingresso delle foglie al nastro centrale verticale, mentre il comando proporzionale elettro-oleodinamico sincronizza la velocità di avanzamento della raccoglitrice al moto del defogliatore e dei coltelli, assicurando così, una perfetta raccolta e la sicurezza di arresto di tutti gli organi in movimento a





aumenta la quanità di tabacco da trasportare al cassone.

la velocità di avanzamento con la velocità del defogliatore.

BREVETTO Nº PG 2002 U0007

