

Stazione Automatica Caricamento
Cestoni Tabacco Verde

Green Tobacco Automatic Container
Loading Station

DESCRIPTION

Starting-point Module. Features a shutter-type conveyor consisting of two sections: the first section is horizontal while the terminal section is inclined. The lower Horizontal Section allows for easy discharge from a Tobacco Car.

Intermediate Module. Consisting of Oscillatory Mobile Elements that separate the tobacco before falling on a fast mat conveyor. The Mobile Elements unit also includes a Loading Hopper made from shaped sheet metal, which guides the product towards the discharge area. The inclined mat feeds the Terminal Module.

Terminal Module. Consisting of a Loading Hopper with internal adjustable Oscillatory Mobile Elements that evenly distribute the tobacco leaves on a belt conveyor.

The first section of the conveyor is inclined, followed by a horizontal section that feeds another moving

belt. The wheel-mounted moving conveyor operates with an alternating straightaway motion, for uniform discharge of the tobacco leaves in the drying container.

A hydraulic device tips the container on a tracked car that has been shifted to the load position. In this position, its weight rests on a programmable electronic scale, which is interfaced with the loading conveyor to ensure that every container is filled to an equal weight.

USE

The modules can be used in various configurations as detailed below.

Configuration No.1: Terminal Module
Consists of the Terminal Module only, with loading performed with the aid of a mechanical grasping device.

Configuration No.2 : Starting-point Module +Intermediate Module +Terminal Module
By completing the system with the Starting-Point Module, which is set up upstream Configuration no.2, any type of Car can be used to feed the Machine. Also in this case, there is no manual handling of the product.

ADVANTAGE

One of the biggest advantages in setting up this type of Automatic Station is modularity, which makes it adaptable to the widest possible spectrum of production requirements.

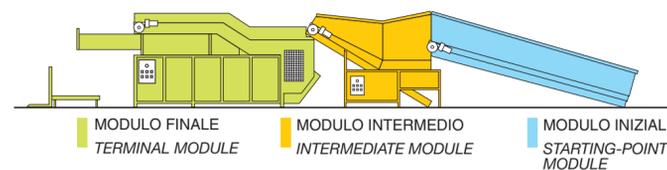
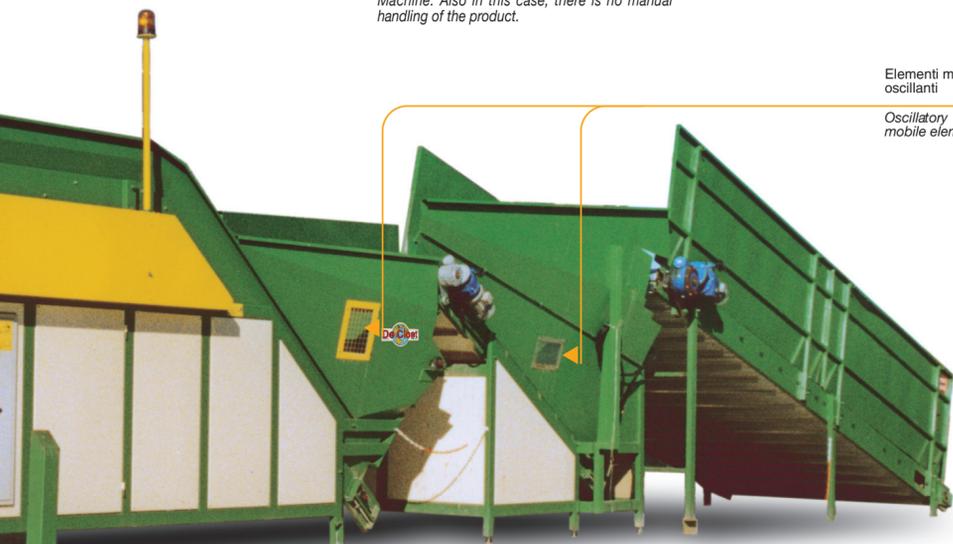
In addition, the Automatic Station ensures that tobacco leaves do not undergo damage from intermediate phases in the field-to-container transition. Compared to other systems, this means significantly improved product quality and reduced labour costs.

Various-sized containers can also be used, proving its extreme versatility. Plus the programmable weighing system and the variable speed feature in every device allow fine-tuning to any operation requirement.

The system described can be used for other leaf products.

Elementi mobili oscillanti

Oscillatory mobile elements



De Cloet s.r.l.

Sede e stabilimento: Via A. Bucchi, 2 - Zona Ind.le Nord 06012 Città di Castello - Pg - Italy
Tel. +39 075 8521881 - Fax +39 075 8521439 - P.IVA e C.F. 02267000541
www.decloet.it - e-mail: info@decloet.it

Timbro del rivenditore
Your dealer



Industrie Meccaniche Costruzione Macchine
per la Tabacchicoltura e l'Agricoltura



Dalla Tradizione
all'Innovazione!
From tradition to innovation!

S.A.C.C.T. 3000

DESCRIZIONE

Modulo Iniziale.

È costituito da un Nastro a Tapparelle inclinato che consente un agevole scarico di un Carrello di Tabacco. Lateralmente il contenimento è garantito da sponde sagomate. La velocità di trasferimento del prodotto verso lo scarico è regolabile in funzione della tipologia di utilizzo.

Modulo Intermedio. È costituito da Elementi Mobili Oscillanti idonei allo scioglimento del tabacco il quale cade su un nastro trasportatore a Tappeto veloce. La zona degli Elementi Mobili è completata da una Tramoggia di Carico costruita con lamiere sagomate che guidano il prodotto fino allo scarico. Il tappeto inclinato alimenta il Modulo Finale.

Modulo Finale. È costituito da una Tramoggia di Carico al cui interno sono disposti degli Elementi Mobili Oscillanti regolabili che distribuiscono uniformemente le foglie di tabacco su un nastro trasportatore. Il nastro ha un primo tratto inclinato seguito da un tratto orizzontale che alimenta un secondo nastro mobile. Il nastro mobile carrellato ha un movimento rettilineo alternante che consente lo scarico di foglie di tabacco uniformemente all'interno del cestone di essiccazione. Il cestone viene ribaltato, tramite apposito dispositivo idraulico, su un carrello a rotaie e trasferito nella posizione di carico. In questa posizione il suo peso grava su una bilancia elettronica programmabile, interfacciata col nastro di caricamento per consentire un riempimento con lo stesso peso di ogni cestone.

UTILIZZO

L'utilizzo è previsto in 2 configurazioni di seguito descritte:

Configurazione 1: Modulo Finale

È data dal solo Modulo Finale e quindi il carico viene eseguito con l'ausilio di pinze meccaniche. Completando l'impianto con il Modulo Iniziale e il Modulo Intermedio posto a monte della Configurazione 1, si può utilizzare ogni tipo di Carrello per alimentare la Macchina. È chiaro che in questo caso non si interviene manualmente sul prodotto.

La versatilità si riscontra anche nei cestoni impiegati che possono essere di vario formato. Inoltre il sistema programmabile di pesatura e le velocità regolabili di tutti i dispositivi consentono di adeguare la macchina a tutte le esigenze di lavoro. L'impianto descritto può essere utilizzato per altri prodotti in foglie.

Il dispositivo di ribaltamento automatico cestoni.

VANTAGGI

Un primo grosso vantaggio è la modularità nella realizzazione della Stazione Automatica; ciò infatti garantisce l'adattabilità alle più svariate quantità produttive richieste.

Altro vantaggio è che la Stazione Automatica fa sì che le foglie di tabacco, nel passaggio dal campo al cestone di essiccazione, non subiscano danneggiamenti dovuti a passaggi intermedi; questo consente di aumentare la qualità del prodotto e di diminuire la manodopera impiegata rispetto ad altri sistemi in uso.

La versatilità si riscontra anche nei cestoni impiegati che possono essere di vario formato. Inoltre il sistema programmabile di pesatura e le velocità regolabili di tutti i dispositivi consentono di adeguare la macchina a tutte le esigenze di lavoro. L'impianto descritto può essere utilizzato per altri prodotti in foglie.



Container tipping device.



L'S.A.C.C.T. 3000
vista dal lato cestoni

S.A.C.C.T. 3000
container section.

N.C.T.emo

Nastro Caricamento Telarini ad Elementi Mobili Oscillanti

Frame Loading Belt with Oscillating Mobile Elements

DESCRIZIONE

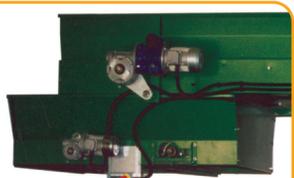
Sviluppata sulla base dell'impianto SACCT 3000 ne sfrutta il principio di funzionamento. La macchina ha degli elementi mobili oscillanti presenti nella tramoggia di carico atti allo scioglimento del tabacco mentre in uscita possiede un nastro reversibile che consente il riempimento alternato di due casseformi per il confezionamento di telarini.

UTILIZZO

È stata creata per soddisfare le esigenze di chi si è attrezzato per la raccolta meccanizzata ma ancora preferisce utilizzare i telarini classici con i relativi forni per l'essiccamento.

VANTAGGI

Mantiene i vantaggi della stazione SACCT 3000 per quanto concerne la qualità del prodotto e le caratteristiche di lavorazione.



Nastrino reversibile
Reversible belt.

DESCRIPTION

Developed on the basis of the SACCT 3000 installation, this unit uses the same operating principle. The machine has oscillating mobile elements on the load hopper to release the tobacco leaving the hopper. It has a reversible belt that permits alternating filling of two formworks for frame packing.

USE

This unit has been created to meet the needs of those equipped for mechanized collection but who still prefer to use classic frames and the related drying ovens.

ADVANTAGE

It maintains the advantages of the SACCT 3000 station in terms of product quality and work characteristics.



Elementi mobili oscillanti

Oscillatory mobile elements

N.C.C.emo

Nastro Caricamento Cestoni ad Elementi Mobili Oscillanti

Box Loading Belt with Oscillating Mobile Elements

DESCRIZIONE

Sviluppata sulla base dell'impianto SACCT 3000 ne sfrutta il principio di funzionamento. La macchina ha degli elementi mobili oscillanti presenti nella tramoggia di carico atti allo scioglimento del tabacco mentre in uscita, invece di un nastro mobile, ha degli ulteriori elementi mobili oscillanti che distribuiscono il tabacco uniformemente all'interno del cestone.

UTILIZZO

Viene caricata con l'ausilio di pinze meccaniche.

VANTAGGI

La macchina garantisce i vantaggi dell'impianto SACCT 3000 per quanto concerne la qualità del prodotto e le caratteristiche di lavorazione. Adatta per produttori di dimensione medio-piccola.

DESCRIPTION

Developed on the basis of the SACCT 3000 installation, this unit uses the same operating principle. The machine has oscillating mobile elements on the load hopper to release the tobacco leaving the hopper. Instead of a mobile belt, it has additional oscillating mobile elements to distribute the tobacco uniformly in the box.

USE

It is loaded with the aid of mechanical grippers.

ADVANTAGE

The machine guarantees the advantages of the SACCT 3000 station in terms of product quality and processing characteristics. It is suitable for medium-to-small producers.



Elementi mobili oscillanti

Oscillatory mobile elements

N.C.1

Nastro Cernita per Tabacco Essiccato

Green Tobacco Sorting Belt

DESCRIZIONE

Composto da un nastro trasportatore da mt 5 di lunghezza e mt 1,3 di larghezza avente allo scarico un dispositivo a rullo. Fra il rullo (in materiale speciale) ed il nastro abbiamo una distanza regolabile che permette lo scarico di frasame e polveri, mentre il prodotto cernito viene confluito all'interno del cartone di confezionamento. Il nastro è montato su una struttura con ruote per consentire lo spostamento.

VANTAGGI

Il tabacco essiccato viene scaricato sul nastro. Due operatori disposti lateralmente, effettuano la scelta del prodotto, scartando le foglie non idonee, ed all'estremità il dispositivo separa le polveri ed i frasami dopodiché le foglie cernite vanno all'interno del cartone di confezionamento.

DESCRIPTION

Featuring a 5-metre long by 1.3-metre wide belt conveyor with terminal roller deck. Between the rollers (made of special material) and the belt, there is an adjustable space where sand and scrap are cleared while

sorted leaves are conveyed toward the cartons for packing. The belt conveyor is mounted on a wheeled frame for simple transfer operations.

ADVANTAGE

The dried tobacco is discharged on the belt. Two operators standing on the side of the belt sort the product, discarding unsuitable leaves. At the terminal point, a device separates the sand and scrap. The sorted leaves are then conveyed inside the packing cartons.



Dispositivo a rullo per lo scarico del frasame.

Roller deck for scrap clearing.



N.C.C.

Nastro Caricamento Cestoni Manuale

Manual Container Loading Belt

DESCRIZIONE

Costituito da un nastro trasportatore ad inclinazione e velocità regolabili ed un aspo livellatore regolabile in altezza, rispetto al piano di scorrimento del prodotto. Il tabacco verde viene caricato sul nastro che lo trasporta verso il cestone di essiccamento. Incontrando l'aspo livellatore, che ruota in senso inverso alla direzione del prodotto, lo distribuisce in modo uniforme per la larghezza del nastro trasportatore. Quindi allo scarico del cestone, abbiamo una distribuzione omogenea. La regolazione in altezza dell'aspo livellatore, consente di variare la quantità di prodotto lavorato.

VANTAGGI

Consigliabile per piccoli produttori di tabacco.

DESCRIPTION

Featuring a belt conveyor with adjustable incline and speed, and a levelling wheel whose height can be adjusted with respect to the product's flow plane. The green tobacco is loaded on the belt and conveyed to the container for drying. The function of the levelling wheel, which rotates in the reverse direction, is to evenly spread the product over the belt's width and achieve a homogeneous distribution when it is discharged in the container. The levelling wheel's height adjustment feature allows varying of the product quantity processed.

ADVANTAGE

Ideal solution for small tobacco producers.



Aspo livellatore.

Levelling wheel.

A.R.C.f

Attrezzatura ribaltamento Cestoni Fissa

Fixed Box Tipping Unit

DESCRIZIONE

Il ribaltatore è costruito in maniera semplificata eliminando, quindi, alcuni componenti rispetto ai modelli superiori. Nell'utilizzo mantiene i vantaggi degli altri ribaltatori.

VANTAGGI

Adatto per i produttori che hanno limitazioni negli spazi dedicabili al confezionamento cestoni e per chi deve effettuare piccole produzioni.

DESCRIPTION

The construction of this tipping device is simplified and thus some components of the higher models have been eliminated. The advantages of the other tippers are, nevertheless, maintained.

ADVANTAGE

It is suitable for producers who have limited space for packaging boxes and for those who must run small production batches.



A.R.C.s

Attrezzatura ribaltamento Cestoni Singola

Single Container Tipping Equipment

DESCRIZIONE

È costituita da un telaio portante con alle estremità, due forche ribaltabili idraulicamente e due guide di scorrimento. Disposte centralmente al telaio vi sono 4 celle di pesatura, collegate ad un display elettronico. Due Carrelli traslatori per cestoni.

UTILIZZO

Questa attrezzatura oltre che essere in grado di movimentare cestoni di varie misure, può essere applicata a qualsiasi macchina per il confezionamento senza alcuna modifica. Con la sua semplicità di utilizzo, permette di abbassare notevolmente i tempi di lavorazione ed il personale e pertanto i costi di produzione.

VANTAGGI

Il cestone vuoto posizionato sulle forche abbassate, viene ribaltato sul carrello traslatore e spinto in

posizione di caricamento poggiando sul sistema di pesatura. Raggiunto il peso programmato il cestone viene riportato sulle forche e ribaltato. Le operazioni vengono effettuate alternativamente a destra e a sinistra.

DESCRIPTION

Consists of a bearing frame with two hydraulically operated fork tippers and two slide guides fitted at the ends. Four weighing cells, connected to an electronic display, are positioned in the centre of the frame. Two translating carriages for containers.

USE

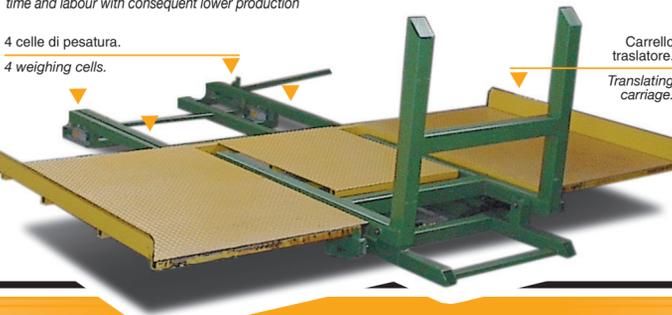
The empty container, which is positioned on the lowered forks, is tipped on the translating carriage and pushed in the weighing system. The operations are carried out alternately on the right-hand and left-hand sides.

ADVANTAGE

Besides the capacity to move various sized containers, this equipment is compatible with any packing machine without adjustments required. It's simple use leads to significant cuts in processing time and labour with consequent lower production

4 celle di pesatura.

4 weighing cells.



Carrello traslatore.

Translating carriage.

Il dispositivo di ribaltamento automatico cestoni.



Il dispositivo di ribaltamento automatico cestoni.

Container tipping device.

N.C.2

Nastro Cernita per Tabacco Essiccato con Nastro Trasversale

Dried Tobacco Sorting Conveyor with Transverse Belt

DESCRIZIONE

È composto da un nastro trasportatore da mt 5 di lunghezza e mt 1,3 di larghezza avente allo scarico un dispositivo a rullo. Fra il rullo (in materiale speciale) ed il nastro abbiamo una distanza regolabile che permette lo scarico di frasame e polveri, mentre il prodotto cernito viene confluito in un nastro bidirezionale montato trasversalmente al nastro principale. Il nastro trasversale dotato di convertitore confluisce il prodotto cernito su cartoni posti alle estremità, che vengono riempiti alternativamente. Il nastro è montato inclinato su una struttura con ruote per consentirne lo spostamento.

UTILIZZO

Il tabacco essiccato viene scaricato sul nastro. Due operatori disposti lateralmente, effettuano la scelta del prodotto, scartando le foglie non idonee, ed

all'estremità il dispositivo separa le polveri ed i frasami dopodiché le foglie cernite cadono sul nastro trasversale.

VANTAGGI

Eliminazione dei tempi morti.

DESCRIPTION

Featuring a 5-metre long by 1.3-metre wide belt conveyor with a terminal roller deck. Between the rollers (made of special material) and the belt, there is an adjustable space where sand and scrap are cleared while sorted leaves are conveyed into a bi-directional belt, which is mounted crosswise the main belt. This inverter-equipped transverse belt conveys the sorted leaves into cartons, which are situated at the

terminal and filled in succession. The belt is inclined and mounted on a wheeled frame for simple transfer operations.

USE

The dried tobacco is discharged on the belt. Two operators standing on the side of the belt sort the product, discarding unsuitable leaves. At the terminal point, a device separates the sand and scrap. The sorted leaves then fall on the transverse belt.

ADVANTAGE

No dead time.

Nastro bi-direzionale.
Bi-directional belt.

